

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Technical Data Sheet

**PU1317/00 CLEAR POLYESTER BASECOAT -
POLISHABLE**

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 08/01/08

DATA 01/17/13

Area of use Briar-root car accessories

Method of use Conventional spray or electrostatic or double suction pumps

Mixing procedure

	by weight (kg)
PU1317/00	100
PH0888/00	1-2
PH0999/00	2
DP0695/00	15-20

Technical characteristics

* Solid content (%): 98 ± 2

* Specific gravity (kg/l): 1,030 ± 0,030

* Viscosity DIN 6 at 20°C (sec.): 26±3

Substrate preparation

If staining is required, use solventbase XM7100/XX or XM8000/XX stains, but applying before an insulator (TU0565/00 catalyzed at 100% with TH0765/00 for briar-root - TR4027/00 catalyzed at 20% with XT4028/00 for resinous woods).

General characteristics

* Pot-life at 20°C: about 20'

* Recommended application weight per coat (g/m²): 130 ÷ 200

* Interval between coats at 20°C: min 30' - max 45'

* Number of coats: max 4

* Final application weight (dried): max 600 micron

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

- * If cured by UV: use RX7106/00 photoinitiator at 4%.
At the end of the cycle after 60' from the last coat: 1 UV lamp
80 W x cm (1,5 m/min.)
- * Sanding and polishing: wait at least 72 hours at 20°C or 24 hours after the UV curing.
- * Shelf-life (months): 12

PU1317/00 is a polyester with high hiding power, excellent transparency and elasticity, polishable after drying. It is specific to paint briar-root indoor furniture and steering wheels for car. Formulated to pass the automotive strict test.

PU1317/00 can be dried by redox or UV lamps.

If cured by UV it's necessary to use RX7106/00 photoinitiator.

If dried by redox we suggest to use the double suction pumps, waiting 30' between the coats 30. You can apply maximum 4 coats, with a maximum final thickness of 600 micron (dried).

We suggest to catalyze with PH0888/00 at 2% and PH0999/00 during the winter season. During the summer season we suggest to catalyze with PH0888/00 at 1% to avoid the problems of stratification.

WARNING: accelerators and catalysts

- Polyester should be used at a temperature of no lower than 20°C.
- PH0888/00 and PH0999/00 or an accelerator and a peroxide in direct contact can cause a violent chemical reaction which would constitute a hazard for the operator.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.